

Lewatit® MonoPlus MP 68 это слабоосновный макропористый анионит на основе сополимера стирол-дивинилбензола, с моодисперсным распределением гранул. Благодаря моодисперсности, данный анионит обладает более высокой химической и осмотической стабильностью. Улучшенная кинетика обмена повышает динамическую емкость, по сравнению с гетеродисперсными анионитами.

Lewatit® MonoPlus MP 68 используется для:

- » обессоливания воды для промышленного производства пара в комбинации с **Lewatit® MonoPlus M 500**, особенно для воды с высоким содержанием гуминовых кислот и других органических веществ, в **Lewatit WS** - системах
- » обработке промывочных вод в гальванических процессах
- » деминерализации воды с большим содержанием гуминовых кислот и других органических веществ для защиты высокоосновного анионита от загрязнений

Lewatit® MonoPlus MP 68 обладает следующими свойствами:

- » высокие скорости потока при нагрузке и регенерации
- » эффективное использование полной обменной емкости
- » низкая потребность воды на промывку
- » гомогенное распределение реагентов, воды и растворов - однородная рабочая зона
- » практически линейный градиент падения давления на протяжении всего слоя смолы позволяет работать с большими слоями анионита

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	свободное основание/Cl ⁻
Функциональная группа	третичный/четвертичный амин
Матрица	сшитый полистирол
Структура	макропористая
Внешний вид	желтоватые непрозрачные гранулы

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,1
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	620
Плотность		примерно г/мл	1,04
Содержание воды		вес. %	54 - 60
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	1,3
Дыхательная разность	общее набухание (форма поставки --> Cl ⁻)	типично об. %	24
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °С	70
Рабочий диапазон pH			0 - 7
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	0,8
Падение давления		макс. кПа	300
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	4
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	21
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	100
Регенерант			NaOH
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	50
WS-Система	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Прямоточная регенерация	уровень	прим. г/л	50 - 80
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	3 - 5
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	8

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.