

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Материал мембраны	Композитный полиамид
Тип мембраны	ОРМ45К
Конструкция	Рулонный
Назначение	Обессоливание морской воды

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

\*

Условия испытаний:  
тестовый раствор  
NaCl 32 г/л, P=5,5 МПа,  
T=25<sup>0</sup>С, рН=7,5.  
Степень извлечения  
фильтрата-10%

\*

Производительность  
каждого элемента  
в партии может  
отличаться на +/-15%

\*\*

Номинальная  
селективность  
достигается после  
48 часов непрерывной  
работы на тестовом  
растворе.

\*\*\*

Минимальная  
селективность  
нового элемента  
после 20 минут  
испытаний  
на тестовом  
растворе.

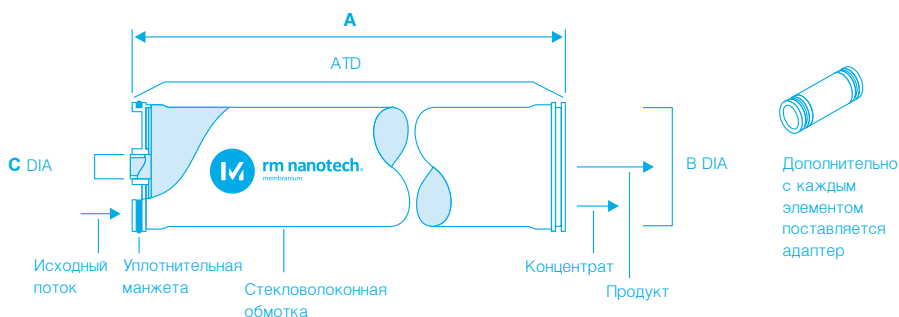
1)

При непрерывной работе  
с рН выше 10 температура  
не должна превышать 35<sup>0</sup>С

Модель	Производительность*		Селективность	Площадь		Турбулизатор	
	м3/ч	GPD		Номинальная**/ минимум***	м2	ft2	мм
КМ 8040-С	1,66	10500	99,75/99,55	39	420	0,71	28
КМ 8040-С2	1,50	9500	99,8/99,6	37	400	0,79	31
КМ 8040-С3	1,42	9000	99,8/99,6	35	375	0,86	34

## Условия работы и технические данные для проектирования

Рекомендуемое рабочее давление, МПа	4,5-6,5
Максимальное рабочее давление, МПа	7
Максимальный перепад давления, МПа	0,07
Рабочая температура, °С <sup>1)</sup>	4-45
рН при непрерывной работе при T<35 <sup>0</sup> С	2-11
рН при непрерывной работе при T<45 <sup>0</sup> С	3-10,5
ХИММОЙКА, температура, °С	T<45 T<35 T<25
рН при ХИММОЙКЕ (кратковременная работа)	2-11 1-11,5 1-12
Содержание свободного хлора, мг/л не более	0,1
Максимальный входной поток, м3/ч	17
Соотношение концентрат/фильтрат на каждом элементе, не менее	10:1
SDI (15 минутный тест), не более	5
Мутность, NTU не более	1



Модель	A мм	B мм	B' (ATD) мм	C мм	Вес кг
КМ 8040-С (2,3)	1016	203	200	28,6	15,5